

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Jednościenny system odprowadzania spalin ze stali Typ TEC-LAS-STEEL 304 / TEC-LAS-STEEL 316 według EN 1856-1:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

Jednościenny system odprowadzania spalin Typ TEC-LAS-STEEL 304/ TEC-LAS-STEEL 316 ¹⁾

Model 1	TEC-LAS-STEEL 304	DN (60- 150)	T120 – P1 – W – Vm – L20040 – O00	(z uszczelką EPDM)
Model 2	TEC-LAS-STEEL 304	DN (60- 150)	T120 – N1 – W – Vm – L20040 – O00	(z uszczelką EPDM)
Model 3	TEC-LAS-STEEL 304	DN (60- 150)	T200 – P1 – W – Vm – L20040 – O00	(z uszczelką silikonową)
Model 4	TEC-LAS-STEEL 304	DN (60- 150)	T200 – N1 – W – Vm – L20040 – O00	(z uszczelką silikonową)
Model 5	TEC-LAS-STEEL 316	DN (60- 150)	T120 – P1 – W – V2 – L50040 – O00	(z uszczelką EPDM)
Model 6	TEC-LAS-STEEL 316	DN (60- 150)	T120 – N1 – W – V2 – L50040 – O00	(z uszczelką EPDM)
Model 7	TEC-LAS-STEEL 316	DN (60- 150)	T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O00	(z uszczelką silikonową)
Model 8	TEC-LAS-STEEL 316	DN (60- 150)	T200 – N1 – W – V2 – L50040 – O00	(z uszczelką silikonową)

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcji

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzanie produktów spalania z paleniska do atmosfery

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

Nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+ i System 4

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej kontroli
produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór, analizę oraz ocenę
Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 91323 043.**

8. Zadeklarowane właściwości:



	GLÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.1	Wytrzymałość na ściskanie Segmenty kominu kształtki i podpory	<u>Segmenty i kształtki:</u> Model 1 do 8 DN (60- 150): do 18 m Więcej informacji-patrz: informacje o produkcie oraz instrukcja montażu TEC-LAS-STEEL 304/ TEC-LAS-STEEL 316	EN 1856-1:2009
8.2	Odporność ogniowa	(Odporność ogniowa od wewnątrz na zewnątrz) Model 1 do 2 DN (60- 150): T120 – 000 Model 3 do 4 DN (60- 150): T200 – 000 Model 5 do 6 DN (60- 150): T120 – 000 Model 7 do 8 DN (60- 150): T200 – 000 Sprawdzono bez obudowy dla układu wentylowanego na całej długości	EN 1856-1:2009
8.3	Szczelność	Model 1 DN (60- 150): P1 Model 2 DN (60- 150): N1 Model 3 DN (60- 150): P1 Model 4 DN (60- 150): N1 Model 5 DN (60- 150): P1 Model 6 DN (60- 150): N1 Model 7 DN (60- 150): P1 Model 8 DN (60- 150): N1	EN 1856-1:2009
8.4	Opór przepływu elementów Kształtki i nasady	Zgodnie z EN 13384-1	EN 1856-1:2009
8.5	Opór przenikalności cieplnej	Model 1 do 8 DN (60- 150): 0 m²K/W określony przy 200°C	EN 1856-1:2009
8.6	Odporność na szok termiczny Odporność na pożar sadzy	Model 1 do 8 DN (60- 150): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-1:2009
8.7	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 do 2 DN (60- 150): T120 Model 3 do 4 DN (60- 150): T200 Model 5 do 6 DN (60- 150): T120 Model 7 do 8 DN (60- 150): T200	
8.8	Wytrzymałość na zginanie	Model 1 do 8 DN (60- 150): n.p.d.	EN 1856-1:2009
8.9	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 8 DN (60- 150): Maksymalny odstęp pomiędzy podporami 3 m przy załamaniu 90° (Prowadzenie ukośne: maksymalna odległość pomiędzy dwoma mocowaniami. Przy montażu pionowym bez podpór)	EN 1856-1:2009
8.10	Odporność na działanie wiatru	Model 1 do 8 DN (60- 150): Max. wysokość ponad ostatnim mocowaniem 1,5 m. Maksymalny odstęp pomiędzy dwoma bocznymi podporami: 4 m.	EN 1856-1:2009

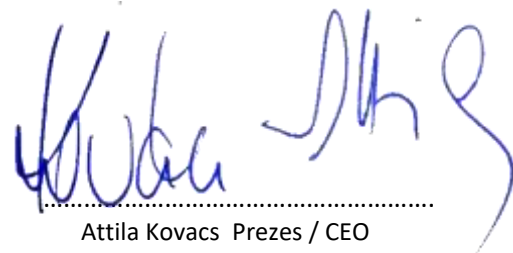
8. Zadeklarowane właściwości:

	GLÓWNE CECHY	WŁAŚCIWOŚCI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
8.11	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 do 8 DN (60- 150): Tak	EN 1856-1:2009
8.12	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 do 8 DN (60- 150): Tak	
8.13	Odporność na korozję	Model 1 DN (60- 150): Vm Model 2 DN (60- 150): Vm Model 3 DN (60- 150): Vm Model 4 DN (60- 150): Vm Model 5 DN (60- 150): V2 Model 6 DN (60- 150): V2 Model 7 DN (60- 150): V2 Model 8 DN (60- 150): V2	
8.14	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 8 DN (60- 150): Tak	

9. Właściwości użytkowe wrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisać:

Rodgau, dnia 19 czerwiec 2017



.....
Attila Kovacs Prezes / CEO

Opis produktu



„Kominy – Wymagania dotyczące kominów metalowych Część 1: Części składowe systemów kominowych“ EN 1856-1:2009-09

Informacja o producencie:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Opis produktu: (nazwa handlowa)

TEC-LAS-STEEL

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Attila Kovacs Prezes

Oznaczenie elementów

0.1	TEC-LAS-STEEL 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T120	P1	W	Vm-L20040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką EPDM, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. tryb pracy nadciśnienie do 200 Pa.
0.2	TEC-LAS-STEEL 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T120	N1	W	Vm-L20040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką EPDM, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. Przy pracy w podciśnieniu nie jest wymagana uszczelka.
0.3	TEC-LAS-STEEL 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	Vm-L20040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką silikonową, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. tryb pracy nadciśnienie do 200 Pa.
0.4	TEC-LAS-STEEL 304	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	N1	W	Vm-L20040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką silikonową, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. . Przy pracy w podciśnieniu nie jest wymagana uszczelka.
0.5	TEC-LAS-STEEL 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T120	P1	W	V2-L50040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką EPDM, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. tryb pracy nadciśnienie do 200 Pa.
0.6	TEC-LAS-STEEL 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T120	N1	W	V2-L50040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką EPDM, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. . Przy pracy w podciśnieniu nie jest wymagana uszczelka.
0.7	TEC-LAS-STEEL 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką silikonową, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. tryb pracy nadciśnienie do 200 Pa.
0.8	TEC-LAS-STEEL 316	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50040	O00	60 – 150	Jednościenny system odprowadzania spalin, koncentryczny z uszczelką silikonową, do pracy w trybie mokrym, bez izolacji, z wentylowaną szczeliną pierścieniową. Przy pracy w podciśnieniu nie jest wymagana uszczelka.

Opis produktu	_____
Numer normy	_____
Klasa temperatury	_____
Klasa ciśnienia	_____
Odporność na kondensat (W: mokry / D: suchy)	_____
Odporność na korozję	_____
Specyfikacja materiału rury spalinowej	_____
Odporność na pożar sadzy (G: tak / O: nie) i odległość od materiałów palnych w mm	_____
Średnica nominalna (Ø rury wewnętrznej) w mm	_____

Rodział: jednościenny system odprowadzania spalin ze stali

Wytrzymałość na ściskanie:

obciążenia maksymalne (Instrukcja montażu)

Opory przepływu:

średnia chropowatość: 1,0mm,
wartości oporu przepływu według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła: 0 m²K/W

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny: maksymalna długość między dwoma podporami 3m przy 90°

Wytrzymałość na rozciąganie:

Instrukcja montażu

Obciążenie wiatrem: wolny odcinek ponad ostatnim mocowaniem:

≤ 1,5 m ponad ostatnim zamocowaniem

Maksymalna odległość między wspornikami w części pionowej:

4m

Odporność na działanie warunków atmosferycznych:

tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej.